

## リスクアセスメント：リスクの見積り例〔騒音：金属研磨〕

### 環境・健康

厚生労働省の化学物質・粉じん、騒音、暑熱に関するリスクアセスメントのすすめ方に基づく、騒音のリスクの見積り（作業環境測定を実施していない場合）によっても騒音のリスクの見積りが行えますが、本事例では金属製品の手持ちペーパーグラインダーによる研磨作業での騒音を、等価騒音計を用いて騒音のばく露レベルを測定し、日本産業衛生学会の騒音の許容基準により評価した、リスクの見積り例を下記表に示しました。

騒音〔金属製品の研磨作業〕リスクの見積り例

作業の状況	金属製品の手持ちペーパーグラインダーによる研磨作業
等価騒音レベル	研磨作業時 : 86.2 dB(A) 一連の作業時（繰り返し作業）: 83.0 dB(A)
作業時間	2時間/日（研磨作業：一連の作業を含む）
騒音の許容基準	日本産業衛生学会（2010）騒音レベル（A特性音圧レベル） ばく露時間：8時間⇒85 dB(A) ばく露時間：2時間⇒91 dB(A)
ばく露騒音レベルの評価	許容基準〔91 dB(A)〕に対し、ばく露騒音レベル〔83.0 dB(A)〕は十分低い（許容基準を上回る可能性は低い）
リスクの見積り	リスク〔低〕（現状の作業方法、作業時間の場合）

### kes サポート

課 題	kes サポート
有害物質の体内ばく露状況の調査	生物学的モニタリング
有害物質の体外ばく露状況の調査	個人ばく露モニタリング
有害物質の体外ばく露の情報	作業環境測定
衛生診断、リスクアセスメント	作業環境測定、健康診断結果等に基づく衛生診断 リスクアセスメントの実施