

溶接ヒューム：粉じん則での呼吸用保護具の選択

環境・健康

溶接ヒューム（金属アーク溶接等作業において加熱により発生する粒子状物質）が新たに特化則の特定化学物質となり、金属アーク溶接等作業を継続して屋内作業場で行う事業者には有効な呼吸用保護具の使用などが義務付けられました。

呼吸用保護具の特化則に基づく選択と粉じん則に基づく選択が異なる場合は、いずれかの防護性能の高い方の呼吸用保護具を選択する必要があります。下記に粉じん則での溶接ヒューム等を発散する作業場での防じんマスクの選択を示しました。

溶接ヒューム等を発散する作業場での防じんマスクの選択（粉じん則）

オイルミスト等の混在	防じんマスクの種類			指定防護係数
なし	RS 2	取替え式	全面形面体	1 4
			半面形面体	1 0
	RS 3	取替え式	全面形面体	5 0
			半面形面体	1 0
	DS 2	使い捨て式		1 0
	DS 3	使い捨て式		1 0
	RL 2	取替え式	全面形面体	1 4
			半面形面体	1 0
	RL 3	取替え式	全面形面体	5 0
			半面形面体	1 0
DL 2	使い捨て式		1 0	
DL 3	使い捨て式		1 0	
あり	RL 2	取替え式	全面形面体	1 4
			半面形面体	1 0
	RL 3	取替え式	全面形面体	5 0
			半面形面体	1 0
DL 2	使い捨て式		1 0	
DL 3	使い捨て式		1 0	

kes サポート

的	課 題	kes サポート
把 握	作業者の有害物のばく露状況	個人ばく露測定
	既設の局所排気装置の性能	局所排気装置性能検査
改 善	作業環境への有害物の発散抑制	排・換気設備の改善・設置
	有害物の体内侵入防止	呼吸用保護具、保護手袋等の使用