

### リスクアセスメント:リスクの見積り〔粉じん〕

# 環境·健康

厚生労働省の化学物質・粉じん、騒音、暑熱に関するリスクアセスメントのすすめ方に基づき粉じんのリスクの見積りを行う場合、取扱量の区分と飛散性の区分(表.1)に関し、同一取扱量の区分で1000倍の差があること、また、現在実施している管理手法の区分(表.2)に関し、作業環境の管理区分が局所排気装置の設置状況・性能で決まることが多いことなどから、区分に際し戸惑います。

この手法は粉じんの測定手段がない場合には、簡便で有用と考えられますが、 直接、デジタル粉じん計を用いてばく露濃度を測定し、リスクの見積り(表.3)を行えば、簡便に、より確かなリスクアセスメントが行えます。

### 表.1 取扱量の区分と飛散性の区分

区分	取扱量の目安	区分	飛散性の目安
大量	トン	高飛散	高飛散性固体 (微細で軽い粉じんの発生するもの)
中量	k g	中飛散	中飛散性固体(結晶質、粒状、すぐに沈降するもの)
少量	g	低飛散	低飛散性固体(小球状、薄片状、小塊状)

#### 表.2 現在実施している管理手法の区分

管理手法 (ポイント)	タイプ	内 容
4	特殊	完全密閉又は専門家の提言に基づく対策の実施
3	封じ込め	密閉対策(少量の漏れがある)の実施
2	工学的対策	局所排気装置の設置、部分密閉等
1	全体換気	全体換気設備の設置
0	対策なし	保護具着用、保護具の着用なし

#### 表.3 デジタル粉じん計を用いたリスクの見積り

粉じんばく露濃度の測定	B 測定に準じ、作業者の呼吸域で相対濃度〔cpm〕を測定		
質量濃度への換算	厚生労働省労働基準局長が定める数値(K値)等を用いて換算		
評価の指標	許容濃度〔日本産業衛生学会〕など		
リスクの見積り	〔大〕許容濃度を超える、〔中〕許容濃度を超える可能性がある(許容 濃度の1/2以上)、〔小〕許容濃度を超えない(許容濃度の1/2未満)		

コントロール・バンディングなど定性的なリスクの見積りは、あくまでも簡易的で精度が高くない ことに留意し、できれば、ばく露濃度の測定など定量的な見積りを実施することが望まれます。

## kes サポート

課題	k e s サポート
有害物質の体内ばく露状況の調査	生物学的モニタリング
有害物質の体外ばく露状況の調査	個人ばく露モニタリング
有害物質の体外ばく露の情報	作業環境測定
衛生診断、リスクアセスメント	作業環境測定、健康診断結果等に基づく衛生診断 リスクアセスメントの実施

株式会社 近畿エフサイエンス

本社·関西営業所 TEL:077-548-8251 FAX:077-548-8270 中部営業所 TEL:059-271-8200 FAX:059-271-8666